

# Flat Bar

LM=Low Mass

Part Numb	Die No.	Description	Length	Mass/m	AP	Mill Finish	P/Coat	Anodised	Pack
F103	DY007	F 10 X 3 (LM2)	4.000	0.081	0.100	•			50
F123	R6	F 12 X 3 (LM2)	4.000	0.098	0.100	•			40
F163	070260	F 16 X 3 (LM2)	4.000	0.130	0.100	•			30
F2016	R8	F 20 X 1.6 (LM2)	4.000	0.086	0.100	•			50
F203	070261	F 20 X 3 (LM2)	4.000	0.163	0.100	•		•	20
F206	070283	F 20 X 6 (LM1)	4.000	0.325	0.100	•			12
F2516	070270	F 25 X 1.6 (LM2)	2.800	0.108	0.100	•		•	36
F253	2016	F 25 X 3 (LM1)	4.000	0.203	0.100	•		•	20
F256	070284	F 25 X 6	4.000	0.407	0.100	•			8
F323	070262	F 32 X 3 (LM1)	4.000	0.261	0.100	•		•	14
F326	070285	F 32 X 6	4.000	0.520	0.100	•			8
F403	070266	F 40 X 3 (LM1)	4.000	0.325	0.100	•			12
F406	2014	F 40 X 6	4.000	0.650	0.100	•			6
F4010	070161	F 40 X 10	4.000	1.084	0.100	•			3
F503	070263	F 50 X 3	4.000	0.407	0.106	•		•	8
F506	070286	F 50 X 6	4.000	0.813	0.112	•			4
F5010	070289	F 50 X 10	4.000	1.355	0.120	•			2
F5012	070543	F 50 X 12	4.000	1.626	0.124	•			2
F603	070553	F 60 X 3	4.000	0.488	0.126	•		•	8
F803	070264	F 80 X 3	4.000	0.650	0.168	•		•	6
F806	070287	F 80 X 6	4.000	1.301	0.172	•			3
F8010	070290	F 80 X 10	4.000	2.168	0.180	•			2
F8012	070835	F 80 X 12	4.000	2.602	0.184	•			1
F8025	070834	F 80 X 25 - LARGE PRESS	4.000	5.420	0.210	•		<i>MILL ORDER ONLY</i>	1
F10016	070272	F 100 x 1.6	2.800	0.434	0.203	•		•	8
F10016	070272	F 100 x 1.6	3.600	0.434	0.203	•		•	8
F1003	070265	F 100 X 3	4.000	0.813	0.206	•		•	4
F1006	070288	F 100 X 6	4.000	1.626	0.212	•			3
F10010	070291	F 100 X 10	4.000	2.710	0.220	•			2
F10012	070833	F 100 X 12	4.000	3.252	0.224	•			1
F10025	070832	F 100 X 25 - LARGE PRESS	4.000	6.775	0.250	•		<i>MILL ORDER ONLY</i>	1
F16025	070831	F 160 X 25 - LARGE PRESS	4.000	10.840	0.370	•		<i>MILL ORDER ONLY</i>	1